

FACHINFORMATION

Vollmineralisches WDVS mit dem Blauen Engel

**Neue Brandschutzanforderungen unterstützen mineralische Dämmung/ „Blauer Engel“
bietet Bauherren Orientierung bei der Entscheidung**

Düsseldorf – Wärmedämm-Verbundsysteme sind bei der energetischen Sanierung unentbehrlich. Im Vergleich verschiedener WDV-Systeme punkten insbesondere mineralische Lösungen durch ihre Nicht-Brennbarkeit und ihre Umweltverträglichkeit.

Häufige Materialwechsel oder gleich mineralische Dämmung

Die 2016 in Kraft getretene Brandschutzverordnung liefert weitere Argumente für den Einsatz einer mineralischen Dämmung der Gebäudehülle. Denn die Verordnung schreibt bei mit Polystyrol (EPS) gedämmten Fassaden zusätzliche Brandriegel vor. Diese sollen bei einem Brand das Überschlagen von Flammen auf weitere Geschosse verhindern und müssen mit einem nicht brennbaren Material, in der Regel Mineralwolle, ausgeführt werden. Statt bei der Fassadendämmung daher ständig zwischen EPS- und Mineralwollplatten zu wechseln, entscheiden sich viele Bauherren nun bei sachkundiger Beratung für ein durchgängig mineralisches System.

Ohne Biozide, mit Blauem Engel

Das vollmineralische Premium-WDVS weber.therm A 100 verfügt über die beste Baustoffklasse A1. Es bietet hervorragenden Wärme- und guten Schallschutz und ist hoch diffusionsoffen. In Kombination mit einem mineralischen AquaBalance-Oberputz von Weber schützt weber.therm A 100 zudem auf natürliche Weise vor Algen- und Pilzbewuchs - ohne den Einsatz von Bioziden. Die AquaBalance-Technologie unterstützt und verstärkt das

hydrophile Wirkprinzip von mineralischen Putzen. Anders als bei biozid eingestellten Fassadensystemen können daher aus diesem WDVS keine Biozide ausgewaschen werden. Dies schont das Grundwasser und verhindert ein Nachlassen der schützenden Wirkung. Für dieses umweltschonende Prinzip wurde das vollmineralische System weber.therm A 100 von Saint-Gobain Weber als erstes Wärmedämm-Verbundsystem mit dem bekannten Umweltsiegel „Blauer Engel“ ausgezeichnet.

Weitere Informationen finden sich unter sg-weber.de/blauer-engel.

Zeichen Fließtext (inkl. Leerzeichen): 1.494

Über Saint-Gobain Weber

Die Saint-Gobain Weber GmbH ist bundesweit einer der führenden Baustoffhersteller und bietet über 800 Premium-Lösungen in den Bereichen Fassade / Wand, Wärmedämmung, Bodenverlegung, Bautenschutz und Fliesenverlegung. Die in der Branche einzigartige Bandbreite an Produkten, Systemen und Services macht das Unternehmen zum kompetenten Partner für ganzheitliche Bauplanung und -ausführung. In Deutschland produziert Weber an 15 regionalen Standorten und kann damit schnell auf Kundenbedürfnisse reagieren. Daneben prägt insbesondere eine hohe Innovationskraft das Profil von Saint-Gobain Weber. Der Fokus der vielfach ausgezeichneten Neuentwicklungen liegt auf wohngesunden, umweltschonenden Baustoffen. Weber ist Teil der Saint-Gobain-Gruppe, dem weltweit führenden Anbieter auf den Märkten des Wohnens und Arbeitens.

Kontakt:

Saint-Gobain Weber GmbH

Christian Poprawa

Schanzenstraße 84

40549 Düsseldorf

Tel.: (0211) 91369 280

Fax: (0211) 91369 309

E-Mail: christian.poprawa@sg-weber.de

Bildmaterial: Credit: Saint-Gobain Weber

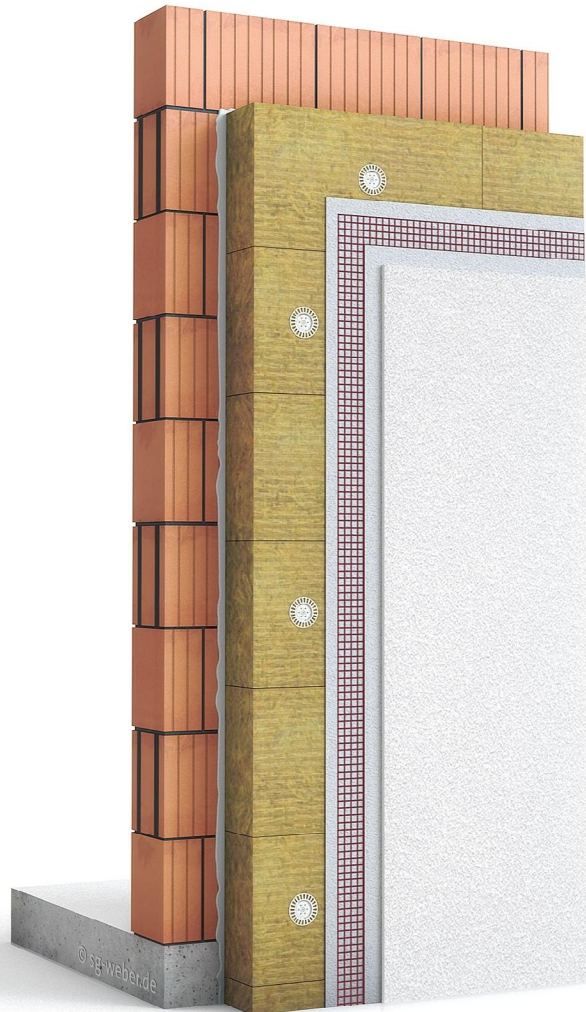
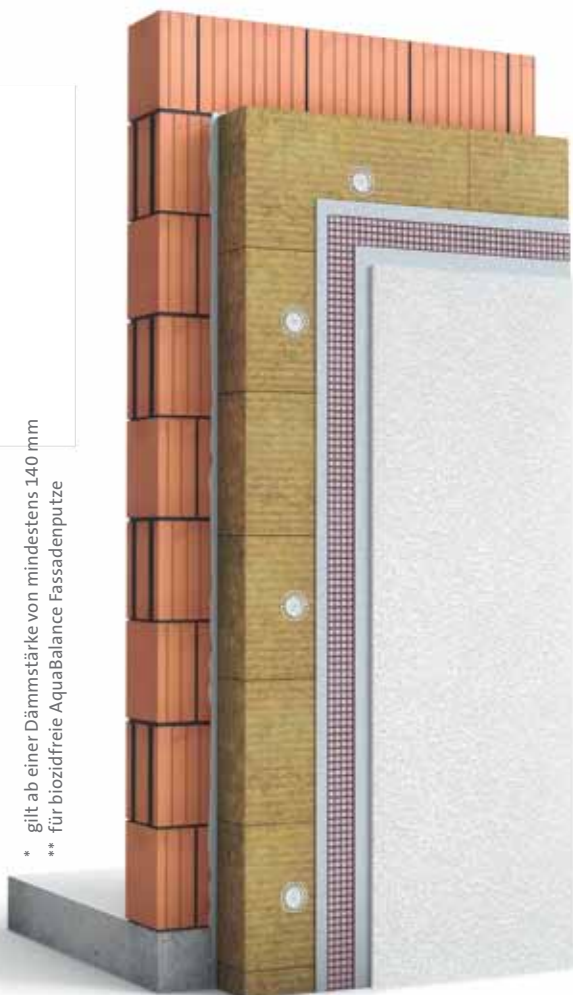


Bild 1: Statt häufiger Materialwechsel an der Fassade setzen immer mehr Planer und Bauherren besser gleich auf ein vollmineralisches WDV-System wie weber.therm A 100.

© Foto: Saint-Gobain Weber

weber.therm A 100 WDVS

Premium WDV-System mit Mineralwoll-Dämmplatten und mineralischen Oberputzen



* gilt ab einer Dämmstärke von mindestens 140 mm
 ** für biozidfrie AquaBalance Fassadenputze

- Nicht brennbar
- Hochwertige mineralische Edelputze
- Mit AquaBalance Technologie: Besonders widerstandsfähig gegen Algen- und Pilzbewuchs



Edelkratzputz fein

Mineralischer Edelputz mit edelfeiner Oberfläche.
 Korngröße: 1,0 - 2,0 mm



Edelkratzputz körnig

Mineralischer Edelputz mit offener, natürlicher Struktur.
 Korngröße: 3,0 - 5,0 mm



Scheibenputz

Mineralischer Scheibenputz mit lebendiger, körniger Struktur.
 Korngröße: 1,5 - 3,0 mm



Filzputz

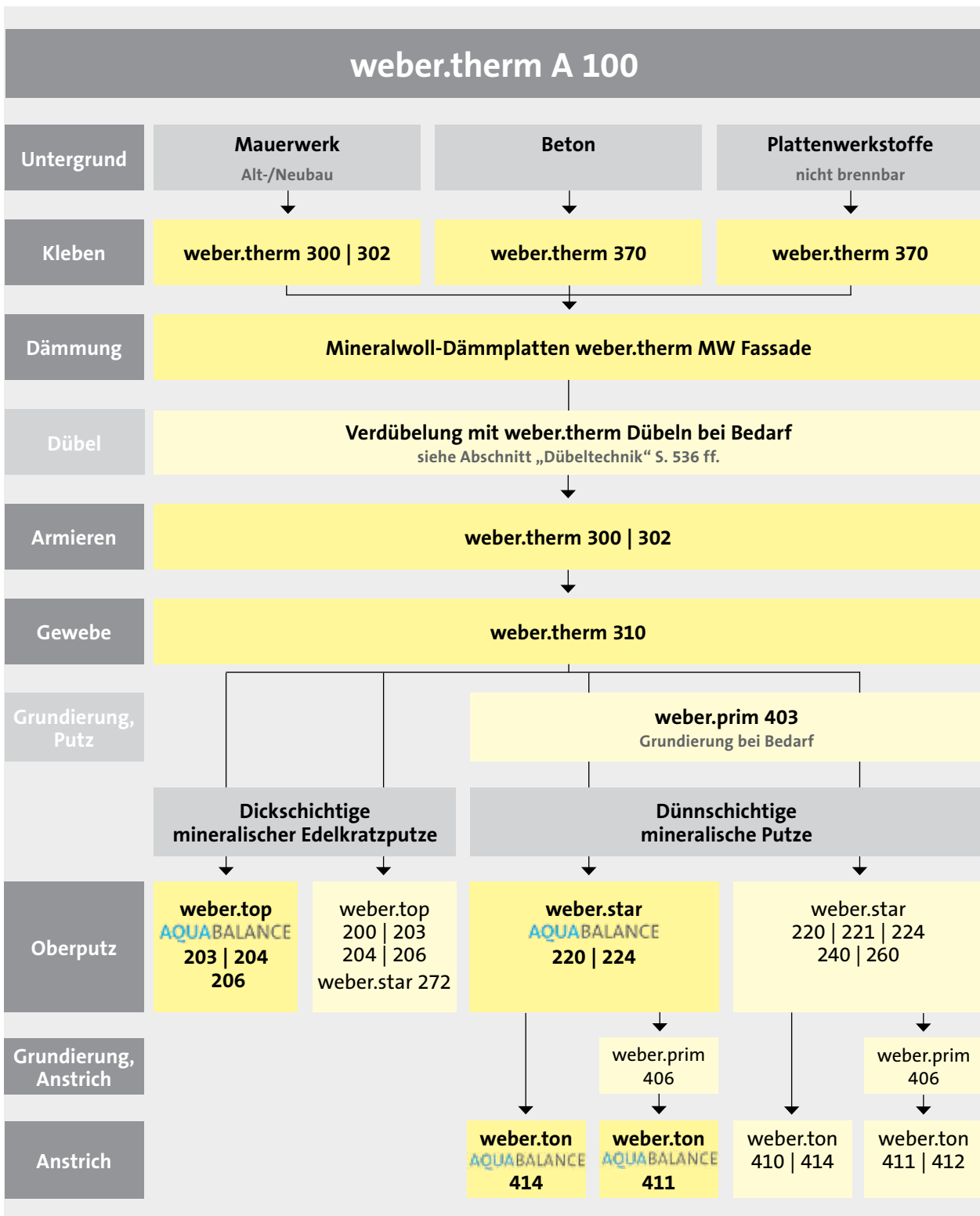
Mineralischer Edelputz für eine feinkörnig gefilzte Oberfläche



Kellenwurf

Mineralischer Edelputz für ausdruckstarke Kellenwurfstrukturen





Die schematische Darstellung zeigt einen vereinfachten Aufbau des Systems mit Standardkomponenten und kann eine fachmännische Beratung vor Ort nicht ersetzen. Weiterführende Informationen zu den Systembestandteilen finden Sie hier im Guide oder in der Systemzulassung.

Die Art der Untergrundvorbereitung und/oder einer Verdübelung ist gemäß den Anforderungen am Bauvorhaben zu wählen. Weitere Informationen dazu auch hier im Guide.



WDVS mit Mineralwolle-Lamelle oder Mineralwolle-Platte und ausgesuchten mineralischen Oberputzen

Eigenschaften

- nicht brennbare Wärmedämmung, insbesondere z. B. für Krankenhäuser und Schulen
- Sanierung und Trockenlegung von Altfassaden
- Wärmedämmung von Alt- und Neubauten

Details

- hoch diffusionsoffenes, vollmineralisches System
- höchste Baustoffklasse - A1, nicht brennbar
- bietet besten Brand- und Schallschutz

Verbrauch / Ergiebigkeit

Klebemörtel:	weber.therm 300/370	ca. 5,0 kg/m ²
Dübel:	weber.therm	min. 3 St./m ² *
Armierungsmörtel:	weber.therm 300	ca. 7,0 kg/m ²
Gewebe:	weber.therm 310	ca. 1,1 m ² /m ²
Grundierung:	weber.prim 403 (optional)	ca. 0,25 l/m ²
Oberputze:	siehe Produktdatenblätter	
Sockel und Perimeterdämmung:	weber.therm 370	ca. 5,0 kg/m ² (kleben)

* Bezüglich Dübelauswahl und Grundlagen zur Dübeltechnik, siehe Seiten Dübeltechnik - Dübelmengen – Dübelschema.

1. Anwendungsgebiete

- Das **weber.therm A 100** Wärmedämm-Verbundsystem ist ein außenseitig anzubringendes Wärmedämm-Verbundsystem mit Dämmplatten aus Mineralwolle und mineralischen Edelputzen nach DIN EN 998-1.
- Es dient zur Verbesserung der Wärmedämmung von alten und neuen Wänden und/oder Untersichten.
- Es kann bis 100 m Gebäudehöhe eingesetzt werden. Es eignet sich speziell für die Fassadendämmung von Gebäuden, bei denen die Nichtbrennbarkeit gefordert ist (z.B. Krankenhäuser, Schulen usw.)
- Das System kann ebenfalls zur Sanierung von schadhafte und gerissenen Neu- und Altfassaden eingesetzt werden.
- Das System eignet sich zur Überbrückung von Fugen in Außenwandflächen, insbesondere zur Sanierung von Großtafelbauten bis zu 6,20 m Plattenlänge.
- Als Untergrund eignen sich Beton und Mauerwerk.

2. Nachweise

- Das **weber.therm A 100** Wärmedämm-Verbundsystem ist allgemein bauaufsichtlich zugelassen mit der Zulassungsnummer **Z-33.44-63** (geklebtes WDV-System / MW-Lamelle) **Z-33.43-151** (geklebtes und gedübeltes WDV-System)
- **Z-33.49-1073** (geklebtes und gedübeltes rettec-System)
- Es ist in die höchste Baustoffklasse, A1 (nicht brennbar), gemäß DIN 4102 eingestuft.
- Die Zulassung gilt nur für das komplette System. Es dürfen keine Systembestandteile eigenmächtig ausgetauscht oder ersetzt werden. Bei der Verwendung systemfremder Bestandteile erlischt die Gewährleistung und die Zulassung.

3. Produkteigenschaften

3.1 weber.therm Klebe- und Armierungsmörtel

- **weber.therm 300** Klebe- und Armierungsmörtel. Weitere Angaben zu den Klebe- und Armierungsmörteln finden Sie im Produktblatt.

A 100 weber.therm MW	MW 033 Fassade express	MW 035 Fassade express	MW 036 Fassade speedy	MW 035 Fassade standard	MW 041 Fassade speedy
Bemessungswert Wärmeleitfähigkeit λ (DIN 4108) W/(m·K)	0,033	0,035	0,036	0,035	0,041
Rohdichte [kg/m ³]	ca. 105	ca. 130	ca. 115	ca. 115	ca. 75
Baustoffklasse (DIN 4102)	A1	A1	A1	A1	A1
Diffusionswiderstand μ	1	1	1	1	1
Abmessungen [cm]	80 x 41,5	80 x 41,5	120 x 40	80 x 62,5	120 x 20
Dicken [mm]	80-200	60-200	60-180	40-200	40-200

3.2 Dämmplatten

3.2.1 weber.therm Mineralwolle (MW) Dämmplatten/Lamellen

3.2.2 weber.therm EPS 035 Sockel

Diese Dämmplatte ist bauaufsichtlich zugelassen für die Perimeter-Dämmung bis 3 Meter unter GOK (Die Anwendung im Kappilarsaum des Grundwassers und im Bereich von drückendem Wasser ist nicht zulässig).

Bemessungswert Wärmeleitfähigkeit λ (DIN 4108) W/(m·K)	0,035
Rohdichte [kg/m ³]	ca. 30
Anwendungstyp (DIN 18 165)	PW
Querkzugfestigkeit [kN/m ²]	> 200
Baustoffklasse (DIN 4102)	B1
Diffusionswiderstand μ	40/100
Abmessungen [cm ²]	100 x 50
Dicke [mm]	60-200

3.3 weber.therm 310 Armierungsgewebe grob

Das Gewebe besteht aus hochreißfesten Glasfasern und ist mit einer alkalibeständigen Appretur versehen.
Reißfestigkeit nach EN 13496.

Im Anlieferungszustand [N / 5 cm]	> 2.000
Nach Alkalibanspruchung [N / 5 cm]	> 1.300
Flächengewicht [g/m ²]	ca. 200
Maschenweite [mm ²]	ca. 8 x 8
Farbe	Weinrot

3.4 weber.therm Dübel

Die **weber.therm Dübel** werden zur Gewährleistung der Standsicherheit bei den **weber.therm Mineralwolle-Dämmplatten** eingesetzt. Außerdem werden sie verwendet bei der **weber.therm Mineralwolle-Lamelle**, wenn der Untergrund nicht ausreichend tragfähig ist.

Tellerdurchmesser [mm] (mit Unterlegteller)	60 bzw. 90 oder 140
Schaftdurchmesser [mm]	8
Verankerungstiefe (h_{er}) [mm]	25 - 65, je nach Wandbildner
u-Wert-Abminderung [W/m ² · K]	< 0,002
Anwendung	bauaufsichtlich zugelassener Dübel zur Gewährleistung der Standsicherheit

3.5 weber.prim 403 Universalgrundierung

Die Grundierung dient hauptsächlich zur Regulierung des Wasserhaushaltes des dünn-schichtigen Oberputzes. Desweiteren wird das Saugverhalten egalisiert und die Haftung verbessert. Mit einer Grundierung vereinfacht sich der Oberputzauftrag. Es ist auch möglich, die Armierungsschicht durch Vornässen vorzubehandeln.

3.6 Oberputze

Folgende mineralische Putze können eingesetzt werden:
weber.top 200, 203 AquaBalance, 204 AquaBalance, 206 Edelkratzputz
weber.star 220 AquaBalance, 221* / 224 AquaBalance
Scheibenputz
weber.star 240, Reibeputz
weber.star 260 freie Strukturen (auf Anfrage)

Eigenschaften

Festigkeitsklasse/ Mörtelgruppe	CS I bzw. CS II/Plc
Druckfestigkeit [N/mm ²]	> 1
Wasseraufnahmekoeffizient w [kg/m ² · √h]	< 0,5
Diffusionswiderstand μ	≤ 20
Baustoffklasse	A1
Bindemittel	Weißkalkhydrat, Weißzement

Der Hellbezugswert der Oberputze sollte ≥ 20 sein.
Weitere Angaben finden Sie in den entsprechenden Produktdatenblättern und Anwendungstipps.

* in Kombination mit **weber.therm 370**, Klebemörtel spezial Baustoffklasse A 2

3.7 Zubehör

Für die korrekte Verarbeitung des Systems stehen noch eine Reihe von Zubehörartikeln zur Verfügung:

- **weber.therm 312**, Panzereckwinkel für die Eckverstärkung
- **weber.therm 313**, Gewebewinkel grob Kunststoff für die Eckverstärkung
- **weber.therm 315**, Glasfaser-Armierungspfeil für die Diagonalarmierung
- **weber.therm 342**, Profil-Dübel für die Sockelprofile
- **weber.therm 345**, B1 Füllschaum zum Verfüllen kleiner Dämmstofflücken
- **Anputzleisten** für den Fensteranschluss
- **Fassadendekor-Profile** für die Fassadengestaltung
- **Putzprofile** für Ecken und Putzabschlüsse

4. Verarbeitung

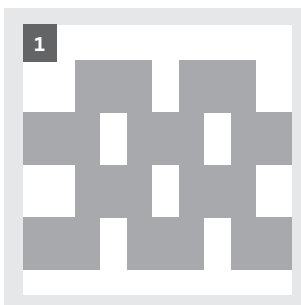
4.1 Bauliche Voraussetzungen

Folgende bauliche Voraussetzungen müssen vor der Anbringung des Systems erfüllt sein:

- Der Untergrund muss tragfähig, ausreichend trocken und eben sein. Schmutz, Staub und lose Teile müssen vom Untergrund entfernt, Betonflächen von Trennmitteln befreit und evtl. dampfgestrahlt werden.
- Die Ebenheit des Untergrundes muss den Anforderungen der DIN 18 202 „Toleranzen im Hochbau“ entsprechen.
- Der Auftragnehmer sollte insbesondere dann Bedenken anmelden, wenn
 - starke Verunreinigungen, Ausblühungen, zu glatte Flächen usw. vorliegen,
 - größere Unebenheiten als nach DIN 18 202 zulässig vorhanden sind,
 - eine zu hohe Baufeuchtigkeit, z.B. als Folge von feuchtigkeitsspendenden Ausbauarbeiten vorliegt.
- Horizontale Abdeckungen wie Fensterbänke, Dachabschlüsse, Brüstungsabdeckungen usw. müssen vor Arbeitsbeginn vorhanden sein.
- Bewegungsfugen des Baukörpers müssen im gesamten Aufbau des **weber.therm A 100** Wärmedämm-Verbundsystem übernommen werden. Unabhängig hiervon sind alle 30 Meter Bewegungsfugen anzuordnen. Die Breite der Fuge richtet sich nach der DIN 18 540 „Abdichten von Außenwandfugen mit Fugendichtungsmassen“. Die Art der Fugenausbildung ist gesondert nach den örtlichen Erfordernissen deckungsgleich vorzusehen.

4.2 Vorarbeiten

- Vorstehende Beton- und Mörtelreste müssen entfernt werden.
- Differenzen von ± 10 mm können beim Verkleben ausgeglichen werden (± 20 mm beim zusätzlich gedübelten System).
- Unebenheiten von mehr als 10 mm (bzw. 20 mm) müssen vorher mit dem Klebemörtel **weber.therm 300** oder dem Leicht-Unterputz **weber.dur 132** ausgeglichen werden. Alternativ können auch **weber.therm 376** oder **weber.dur 137 SLK** eingesetzt werden. Die Ausgleichsschicht muss eine Standzeit von mindestens 1 Woche vor dem Verkleben der Dämmplatten haben.
- Altputz ist sorgfältig auf Hohlstellen zu prüfen, evtl. hohl liegender Putz zu entfernen. Die entsprechenden Stellen sind mit Leicht-Unterputz **weber.dur 132** zu bearbeiten (Putzgrund und Altputz vorher säubern, ggf. vornässen).



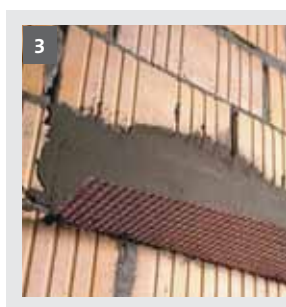
• Ist der organische Anstrich oder Putz tragfähig (siehe Untergrundprüfung), können nach einer Reinigung der Fassadenfläche Dämmplatten aufgebracht werden. Ist die Beschichtung nicht tragfähig, muss sie in einem Schachbrettmuster geöffnet und zu mindestens 70% durch Dampf oder Sandstrahlen entfernt werden. (Abb.1).

- Stark saugende Untergründe können mit **weber.prim 406** grundiert werden.

4.3 Sockelabschluss



Für den Sockelabschluss stehen zwei Varianten zur Verfügung:
 a) Ein zur Plattenstärke passendes Sockelprofil in Trogform wird mit Profil-Dübeln **weber.therm 342** (3 Stück pro laufender Meter) angebracht (Abb. 2) und mit Sockelverbindern montiert. Zusätzlich kann das Profil auf ganzer Länge in Profilansetz- und Installationsmörtel **weber.mix 125** gelegt werden, was



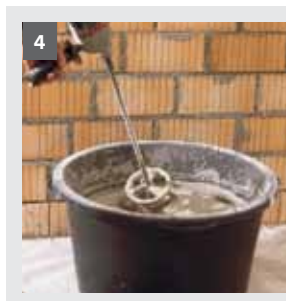
insbesondere bei unebenen Untergründen notwendig ist, um einen dichten, unteren Abschluss zu gewährleisten. Die Sockelschienen dürfen nicht pressgestoßen werden (Wärmedehnung!).

b) Sockelabschluss ohne Profile (umputzter Sockel): Hierzu wird ein Panzereckwinkel **weber.therm 312** mit Klebe- und Armierungsmörtel **weber.therm 300** auf

der Wand befestigt, in den später die Dämmplatten geklebt werden (Abb.3).

Von vorne kommt wiederum ein Panzereckwinkel auf die Dämmplatten, so dass die unteren Platten U-förmig von Panzereckwinkeln umfasst werden. Bei angeklebten oder vermörtelten Klinkerriemchen, die tragfähig sind, sollte nicht gedübelt werden, da sich sonst die Riemchen lösen können.

4.4 Ankleben der Dämmplatten



Die Platten müssen vor Feuchtigkeit geschützt gelagert werden. Durchnässte oder schadhafte Platten dürfen nicht eingebaut werden. Die Verklebung erfolgt mit dem Klebe- und Armierungsmörtel **weber.therm 300**. Bei nicht saugenden Untergründen z.B. dichter Beton oder Klinker sollte der Klebemörtel speziell **weber.therm 370** verwendet

werden. Der Klebemörtel wird unter Zugabe der entsprechenden Wassermenge mit einem Rührquirl so lange durchmischt, bis eine verarbeitungsgerechte Konsistenz erreicht ist (Abb. 4).

Der Mörtel kann mit allen üblichen Putzmaschinen verarbeitet werden. Für das Aufbringen des Klebemörtels auf die Dämmplatten kann eine spezielle Klebepistole z.B. PFT oder Putzmeister eingesetzt werden.

Die Dämmplatten **weber.therm MW 035 Fassade express** und **weber.therm MW 036 Fassade standard** werden rahmenförmig



an den Plattenrändern mit drei senkrechten Streifen mit Klebemörtel beschichtet (Abb. 5).

Der Mörtel ist so zu verteilen, dass nach dem Andrücken der Platte mind. 50 % der Fläche mit dem Untergrund verbunden ist.

Zur rationelleren Verarbeitung kann der Mörtel auch maschinell in senkrechten Wülsten von ca. 5 cm Breite und 1,5 bis 2 cm Dicke auf die Wand gespritzt werden



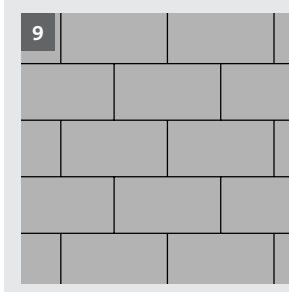
(Abb. 6; **weber.therm MW 041 / 036 Fassade speedy** und **weber.therm MW 035 Fassade express**).

Der Abstand der Mörtelwülste darf 10 cm nicht übersteigen und es müssen mindestens 50 % des Untergrundes mit Kleber bedeckt sein.

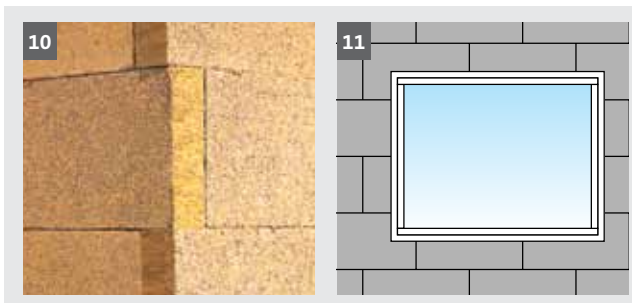


Alternativ kann der Klebemörtel auch vollflächig aufgespritzt und mit Zahnglätter (10 x 10 mm) aufgekämmt werden. Die Dämmplatten werden sofort danach (max. 10 Minuten nach dem Anspritzen des Klebemörtels, je nach Witterung und Untergrund auch weniger) in den Mörtel unter schiebenden Bewegungen eingebettet (Abb. 7). Bei Verwendung der Mineralwolle-Lamelle **weber.therm MW 041 Fassade speedy** wird der Mörtel vollflächig auf die Lamellen aufgebracht (Abb. 8).

Mit der Plattenverklebung wird an einer Hausecke unten begonnen. Die weiteren Platten werden fugendicht gestoßen und fortlaufend im Verband mit mind. 25 cm Überbindemaß geklebt (Abb. 9).



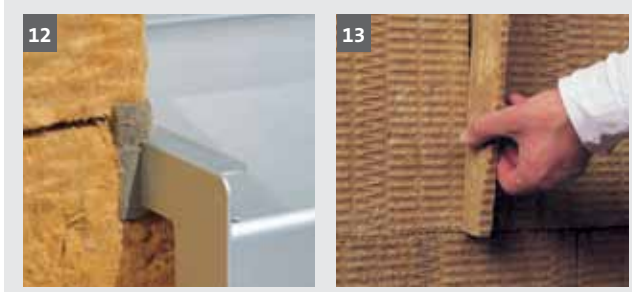
An den Ecken werden die Platten ebenfalls im Verband verlegt, wobei der Plattenrand um die Plattendicke zuzüglich der Dicke des Klebemörtels über die Gebäudeecke herausragen muss (Abb. 10).



Um das Risiko von Rissen zu minimieren, sollten die Platten (mit Ausnahme der Lamelle) an Fenster- und Türecke ausgeklinkt werden, d.h. in den Ecken dürfen keine Dämmstoffugen vorhanden sein (Abb. 11).

An allen Anschlüssen (z.B. Fenster und Türen) ist ein vorkomprimiertes Fugendichtband zwischen Dämmplatte und flankierendem Bauteil einzulegen (Abb. 12).

Die Plattenstöße sind zur Vermeidung von Wärmebrücken mörtelfrei zu halten. Auch bei exakter Arbeitsweise sind Fehlstellen und Fugen nicht immer zu vermeiden, die aber mit dem gleichen Dämmstoff verschlossen werden müssen (Abb. 13). Kleinere Lücken können mit **weber.therm 345 B 1-Füllschaum** ausgeschäumt werden (max. Fugenbreite 1 cm).



WDVS mit Mineralwolle-Lamelle oder Mineralwolle-Platte und ausgesuchten mineralischen Oberputzen

4.5 Dübeln

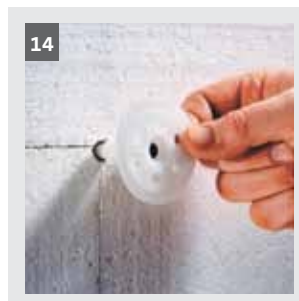
Nach einer Standzeit von mind. 3 Tagen kann mit dem Dübeln und Armieren begonnen werden. Bei tragfähigen Untergründen (z.B. Neubau) und der Verwendung der Mineralwolle-Lamelle **weber.therm MW 041 speedy** ist eine zusätzliche Verdübelung bis 20 m Gebäudehöhe nicht erforderlich. Im Bereich über 20 m müssen im Randbereich 5 Dübel/m² gesetzt werden.

Die Mineralwoll-Platten **weber.therm MW 035 Fassade express** und **035/036 Fassade standard** müssen generell mit den bauaufsichtlich zugelassenen **weber.therm Dübeln** zusätzlich befestigt werden.

Je nach Dämmplattenart muss wie folgt gedübelt werden:

weber.therm Dämmplatte	Dübelteller-durchmesser [mm]	unter dem Gewebe	durch das Gewebe
MW 041 Fassade speedy	60 mm		x
	140 mm	x	
MW 033 Fassade express	60 mm		x
	≥ 90 mm	x	
MW 035 Fassade express/ MW 035/036 Fassade standard	60 mm		
	≥ 90 mm	x	
	112 mm, vertieft	x	

Bei der Verdübelung durch das Gewebe werden die Dübel sofort nach dem Einbetten des Armierungsgewebes gesetzt. Der Mörtel darf vorher nicht aushärten! Anschließend werden die Dübelköpfe mit Armierungsmörtel überzogen.

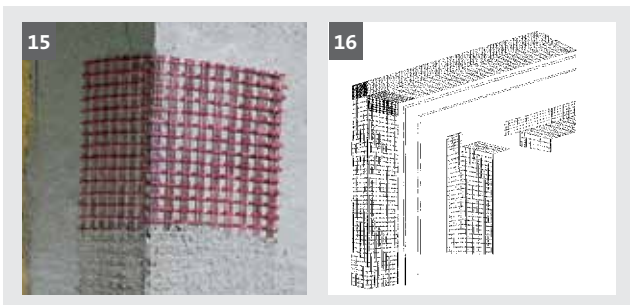




WDVS mit Mineralwolle-Lamelle oder Mineralwolle-Platte und ausgesuchten mineralischen Oberputzen

Fassade / Wand

4.6 Eckausbildung und Profile



An den Gebäude- und Fensterecken werden Panzereckwinkel **weber.therm 312** mit dem Klebe- und Armierungsmörtel angesetzt (Abb. 15). Zur Vermeidung von Ekrissen im Bereich von Fensterbänken, Fensterstürzen und anderen Wandöffnungen müssen für die Eckarmierung zurechtgeschnittene Panzereckwinkel **weber.therm 312** mit dem Armierungsmörtel auf die Dämmplatten angebracht werden (Abb. 16).



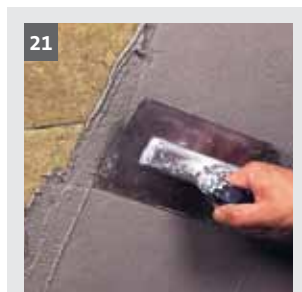
Alternativ können die Gewebeeckwinkel grob Kunststoff **weber.therm 313** mit Armierungsmörtel an den Ecken befestigt werden (Abb. 17). Zur Sicherung gegen Ekrisse müssen dann Armierungspfeile **weber.therm 315** oder ein zurechtgeschnittenes Gewebestück (ca. 60 x 25 cm) in die Armierungsschicht eingebettet werden (Abb. 18).



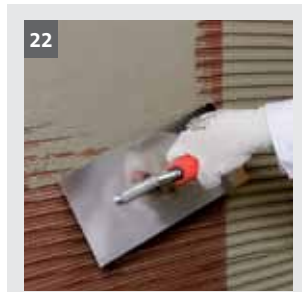
Hierbei muss zusätzlich ein Stück Panzereckwinkel innen in der Laibung angebracht werden, damit auch hier eine durchgehende Armierung vorhanden ist. Bei Verwendung von Putzprofilen werden diese mit Profil-ansetz- und Installationsmörtel **weber.mix 125** unter Berücksichtigung der Dicke des ausgesuchten Putzsystems entweder direkt auf die Panzereckwinkel oder auf die Armierungsschicht gesetzt (Abb. 19). Der Anschluss zwischen Fensterrahmen und Putz wird durch das Anbringen einer Gewebeanputzleiste hergestellt (Abb. 20). Weitere Anschlussdetails sind in den Detailösungen enthalten.

4.7 Armieren

Die angeklebten Platten müssen vor zu großer Feuchtigkeitseinwirkung geschützt werden. Der Klebe- und Armierungsmörtel wird wie oben beschrieben angemischt. Er wird auf die Dämmplatten aufgetragen und plangezogen (Abb. 21).

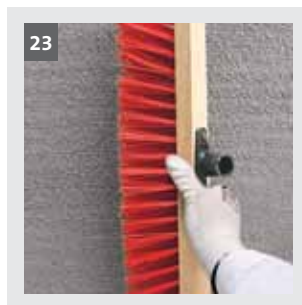


Anschließend wird das Armierungsgewebe **weber.therm 310** in senkrechten oder waagerechten Bahnen mit Glätter oder Traufel faltenfrei in den Armierungsmörtel eingedrückt. Die Gewebebahnen müssen an den Stößen mind. 10 cm überlappen (Abb. 22).



Das Gewebe muss anschließend in der oberen Hälfte des Armierungsmörtels liegen.

Bitte beachten, dass im Eckbereich von Fenstern und anderen Wandöffnungen die Überlappung nicht mit der Zusatzarmierung zusammenfällt. An den Gebäudeecken wird das Gewebe bündig bis an die Ecken herangeführt. Für die dickschichtigen Oberputze (z.B. Edelkratzputz) wird der Armierungsmörtel nach dem Anziehen z.B. mit einem Straßenbesen aufgeraut (Abb. 23), für die übrigen Oberputze rau abgerieben.

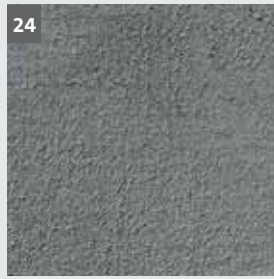


Gewebe / Armierungsmörtel Kombinationen

	weber.therm 300
weber.therm 310	+
Armierungsschichtdicke	5-8 mm

Hierbei darf weder das Gewebe freigelegt werden, noch darf eine Sinterhaut an der Oberfläche entstehen (**Abb. 24**). Zwischen Armierungsmörtel und Fensterbank muss eine Trennung ausgeführt werden. Angrenzende Bauteile sind vom Putzsystem zu trennen.

24



Fensterlaibungen, Faschen und Putzbänder

Bei Ausbildung von Fensterlaibungen, Faschen und Putzbändern ist der Filz- und Faschenputz **weber.star 261** in einer Dicke von 2 - 3 mm auf den Armierungsmörtel aufzutragen. Die Oberfläche wird abgerieben oder gefilzt. Nach ausreichender Erhärtung kann die Fiasche dann mit Silikatfarbe **weber.ton 410** gestrichen werden.

4.8 Oberputze

Vor dem Auftragen des Oberputzes muss die Armierungsschicht mind. 7 Tage alt sein. Je nach Witterung und Art des Oberputzes kann die Armierungsschicht vorgesenst werden (zweckmäßigerweise am Vortag). Alternativ kann bei dünn-schichtigen Putzen die Universalgrundierung **weber.prim 403** aufgetragen werden. Der Auftrag der Oberputze kann von Hand oder mit geeigneter Putzmaschine erfolgen. Die Verarbeitung erfolgt gemäß den entsprechenden Verarbeitungsempfehlungen der Oberputze. Bei eingefärbten, mineralischen und silikatischen Dünnputzen wird zum Ausgleich von Farbtonunterschieden ein einmaliger Anstrich mit **weber.ton 414/weber.ton 414 AquaBalance** empfohlen.

4.9 Sockel- und Perimeterdämmung

Aufgrund der höheren mechanischen und feuchtebedingten Belastungen muss der gedämmte Sockel- und Perimeterbereich mit anderen Materialien ausgebildet werden, die diesen Ansprüchen dauerhaft genügen. Grundsätzlich gibt es verschiedene Möglichkeiten der Sockel- bzw. Perimetergestaltung

- Sockel gering ins Erdreich einbindend (**Abb. 25**)
- Sockeldämmung wird als Perimeterdämmung weitergeführt (**Abb. 26**).

Voraussetzungen:

- Das WDVS übernimmt grundsätzlich keine Abdichtungsfunktion.
- Die nach DIN 18 195 erforderlichen vertikalen und horizontalen Gebäudeabdichtungen müssen vorhanden sein.
- Niederschlagswasser muss durch konstruktive Maßnahmen von der Fassade weggeleitet werden (z.B. Kiesbett oder kapillarbrechende Schicht). Pflaster und Plattenbeläge sind mit Gefälle vom Gebäude weg und mit einer Trennung vom Gebäude herzustellen.

Platten kleben

Die Dämmplatte **weber.therm EPS 035** Sockel wird mit dem Systemkleber oder (bei vorhandener bituminöser Bauwerksabdichtung im Sockelbereich) mit **weber.therm 370** rahmenförmig an den Plattenrändern und mit drei senkrechten Streifen beschichtet. Der Mörtel ist so zu verteilen, dass nach dem Andrücken der Platte mind. 50 % der Fläche mit dem Untergrund verbunden ist. Die Dämmplatten werden im erdberührten Bereich punktförmig (mind. 6 Haftpunkte/Platte) verklebt. Oberhalb GOK sollte bei bituminösen Untergründen eine Verdübelung (4 **weber.therm** Schlagdübel /m²) erfolgen, um ein Abrutschen der Platten beim Anschütten des Erdreichs zu verhindern. Bei geringer Einbindung ins Erdreich wird der untere Abschluss der Sockeldämmung unter 45° angeschnitten.

Armieren

Nach Erhärtung des Klebers wird eine Armierungsschicht mit **weber.therm 300** wie oben beschrieben hergestellt. Die Armierungsschicht wird bei Variante b) bis etwa 30 cm unter die erwartete Geländeoberkante bzw. bei Variante a) bis auf den Untergrund gezogen.

Stabilere Ausführung:

Falls eine erhöhte mechanische Belastung erwartet wird, kann nach ausreichender Erhärtung der ersten Armierungsschicht eine weitere Armierungsschicht aufgebracht werden. Alternativ können vor Herstellung der Armierungsschicht mineralische Bauplatten auf die Perimeter-Dämmplatten angebracht werden. Eine weitere Variante stellt das Aufkleben von keramischen Klinkerriemchen auf die Armierungsschicht dar. Details hierzu siehe Anwendungstipp „... Sockel- und Perimeterbereich...“.

Oberputz

Als Endbeschichtung kann am nächsten Tag eine Schicht Klebe- und Armierungsmörtel **weber.therm 300** aufgebracht und als Filzputz ausgeführt werden. Alternativ kann nach Erhärtung der Armierungsschicht der Haftputz **weber.star 295** in einer Dicke von ca. 3-5 mm aufgebracht werden. Nach Durchtrocknung der Putze sollte zur Erhöhung der Wasserabweisung oberhalb GOK ein Anstrich mit Silikatfarbe **weber.ton 410** oder Silikonharzfarbe **weber.ton 411** erfolgen. Alternativ können bei geringer Belastung des Sockels, auch organisch gebundene Putze eingesetzt werden. (**weber.pas 430 / 431 / 434 / 460 / 461 / 471 / 480 / 481**)

Statt eines Haftputzes kann nach vorheriger Grundierung **weber.pas 434** Buntsteinputz aufgebracht werden. Im erdberührten Bereich muss nach Durchtrocknung der Sockelbeschichtung **weber.dur 126** aufgebracht werden. Davor ist als Schutz gegen Beschädigung beim Anfüllen des Erdreiches z.B. eine Noppenfolie oder eine Drainageplatte anzuordnen. Im übrigen gelten für die Ausführungen aller Putze die Angaben der Putznorm DIN 18 550, die Vorschriften der VOB DIN 18 350 und unsere Produktdatenblätter.

